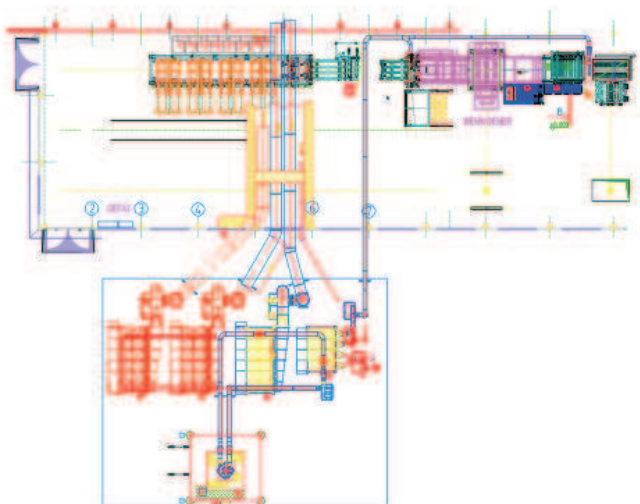




GEFAT
Engineering GmbH



Absaugung für Fertigungsanlagen der Holzindustrie



Absaugung für Fertigungsanlagen der Holzindustrie

In der holzverarbeitenden Industrie werden Anlagen dieser Art als Zentralabsaugung ausgelegt. Bei dieser Art der Ausführung wird das abzusaugende Material direkt an der Entstehungsquelle (Maschine) erfasst. Über ein Rohrsystem wird das Material in die Filter geblasen, von wo aus es in Container weitergeleitet wird.

Die Bedienung einer solchen Anlage erfolgt in der Regel im Automatikbetrieb ausschließlich über einen Vor-Ort-Taster. Eine genaue Fehlerdiagnose ermöglicht der Einsatz von graphischen Operator-Panels (z.B. Siemens OP 37). Mit Ihnen kann die Anlage graphisch nachgebildet werden, so dass der Fehlerort schnell lokalisiert werden kann. Die Kommunikation der SPS zum Operator-Panel erfolgt über den MPI-Bus, in den sich ein handelsübliches Modem zur Fernwartung der Anlage integrieren lässt.

Da es sich bei dem abzusaugendem Material um feinsten Holzstaub handelt, kommt eine Funkenerkennungsanlage zum Einsatz, die im Falle von Funkenbildung diese erkennt und die Anlage in einen sicheren Zustand bringt.

Eine kontinuierliche Filterreinigung mittels Druckluft sorgt für eine hohe Verfügbarkeit der Anlage.

Saubere Arbeitsumgebung durch innovative Absaugungslösungen

- Schnelle Fehlerlokalisierung durch graphisches Operator-Panel
- Sicherheit durch Funkenerkennung
- reaktionsschnell durch Fernwartung über Modem



GEFAT Engineering GmbH

Steinbrinksweg 41

Telefon: +49 51 52 / 9 47 06 - 0

E-mail: info@gefati.de

D-31840 Hessisch Oldendorf

Fax: +49 51 52 / 9 47 06 - 99

<http://www.gefati.de>