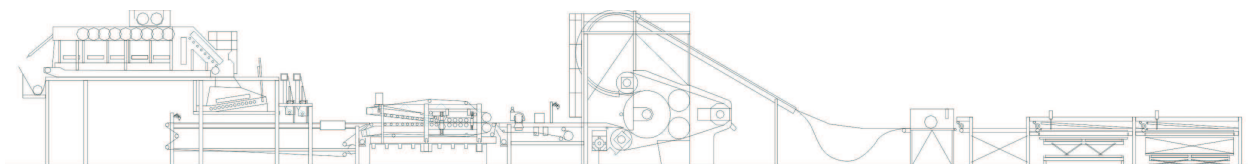




**GEFAT**  
Engineering GmbH



## Steuerung einer Kalandranlage



## Kalanderpressen - erste Wahl für dünne Faserplatten

Diese Pressenform zeichnet sich gegenüber anderen kontinuierlichen Pressen durch zwei wesentliche Vorteile aus:

1. geringere Investitionskosten
2. hohe Oberflächengüte und daher sehr gute Lackierbarkeit.

Die beleimten Holzfasern werden gleichmäßig geschüttet, über eine Bandwaage gewogen und mittels Vorpresse vorverdichtet. Formbänder fördern nach Überprüfung auf Metall und Fehlstellen das Endlosvlies in die Walzenpresse, in der eine aufwendige Steuerung für gleichförmigen Pressdruck bei konstanter Plattenstärke sorgt. Zuschnitt und Abstapelung der verschiedenen Plattenformate erfolgen bei bis zu doppelter Produktionsgeschwindigkeit.

Vier vernetzte Visualisierungs-PC's von mechanischer Beleimung über Formstrang und Presse bis hin zur Abstapelung werden auf der Warte von nur einem Operator bedient. Über ein Ethernet-Netzwerk besteht Verbindung zu entsprechend vier SPS-Systemen, welche ca. 2.000 Datenpunkte steuern und verarbeiten. Die verschiedenen SPS sind über Profibus und DP-/DP-Koppler untereinander sowie mit Frequenzumrichtern, dezentralen Bedien-Panels und Ein-/Ausgabebaugruppen verbunden. Durch die dezentrale Struktur ist man beim Aufbau der gesamten Steuerung örtlich und zeitlich sehr flexibel, und der Kunde spart vor allem Kabel, Verlegesysteme sowie den entsprechenden Montageaufwand.

Darüber hinaus ist Fernwartung über Modem-Zugriff auf alle SPS praktisch von jedem Telefonanschluss aus möglich. Dies erlaubt schnellsten Service bei eventuellen Störungen und damit geringere Ausfallzeiten für die Produktion.

### Dezentrale Steuerung zum Vorteil des Kunden

- komplexe, moderne Steuerung Simatic S7-400 mit ca. 2.000 Ein-/Ausgängen
- dezentrale Peripherie ET200 und Push Button Panels PP 17
- Vernetzung über Industrie-Standards MPI, Profibus-DP und Ethernet
- Fernwartung und -Diagnose



**GEFAT** Engineering GmbH  
Steinbrinksweg 41  
Telefon: +49 51 52 / 9 47 06 - 0  
E-mail: u.momberg@gefati.de

D-31840 Hessisch Oldendorf  
Fax: +49 51 52 / 9 47 06 - 99  
<http://www.gefati-engineering.de>