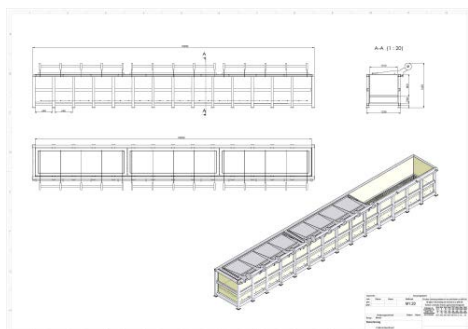




GEFAT
Engineering GmbH



Vulkanisationsbecken для статоров - производство

Vulkanisationsbecken могут использоваться для вулканизации статоров. В статора трубки перед использованием машины для литья резины были затем вводили, и при вулканизации бассейна статора трубки вулканизированной.

Этот метод производства по отношению к производству с помощью обычного автоклава имеет то преимущество, что количество тепла, содержащегося в Spezialglycol гораздо больше, чем может поставляться с водяным паром в автоклаве может. Характеризуется статора нагревается быстро и равномерно, что способствует вулканизации и качества. Кроме того, можно вулканизации степени точно и регулируется.

Электроподогревом, с двойными стенками и изолированные Vulkanisationsbecken для производства статоров доступны в различных размеров и мощности. Длина статора и число определяет необходимый размер бака.

Контроллера PLC, доступных по желанию заказчика с Siemens S7 или Allen Bradley, интегрированный, который точно регулирует желаемого вулканизации. Электрическое управление нагревателями без контакта и, следовательно, нет износа.

Каждая нить используется для обеспечения качества продукции, индивидуально контролируется на обрыв и короткое замыкание. В этом случае мы можем избежать ее незамеченной Vulkanisierungsdifferenzen внутри статора - это трубка. Получение нескольких датчиков температуры обеспечивает точную температуру безопасно.

Производственный процесс: Оператор местях с помощью подъемника или крана summu резиновой трубки в специальную вулканизации - гликоля заполнить бассейн. На панели управления работают на местном языке выбирается из панели управления удобно из трубы библиотеке правой трубы хранятся параметры производства. Нажав на кнопку, оператор начинает в установочное положение вулканизации.

В конце вулканизации (зеленый, красный) с 2-х цветов светофора визуальное и акустически указано звуковой сигнал. Таким образом, оператор может распознать даже на расстоянии тазового состояние или ход вулканизации.

Любые сообщения об ошибках, таких как утечка контроль двойного бассейна отображаются на панели оператора в виде обычного текста на местном языке. Кривая или тенденция дисплея может отображаться профили температуры в бассейне. Заданной температуры и индивидуальных Statorparameter могут быть легко введены с помощью панели управления. Операционные / производство данных через Ethernet и дистанционного обслуживания управления доступны в качестве опции.

В зависимости от конструкции бассейна имеется около использоваться шотландцы несколько зон нагрева может быть отключена, что позволяет экономить энергию в более короткие статоров можно обогреть только часть бассейна.

Через программируемый таймер позволяет бассейна в ночное время может быть включена автоматически, так что предварительно нагретой в начале смены утром и начать производство немедленно.



GEFAT Engineering GmbH
Steinbrinksweg 41
Tel: +49 51 52 / 9 47 06 – 0
E-Mail: info@gefati.de

D-31840 Hessisch Oldendorf
Fax: +49 51 52 / 9 47 06 -99
www.gefati-engineering.de